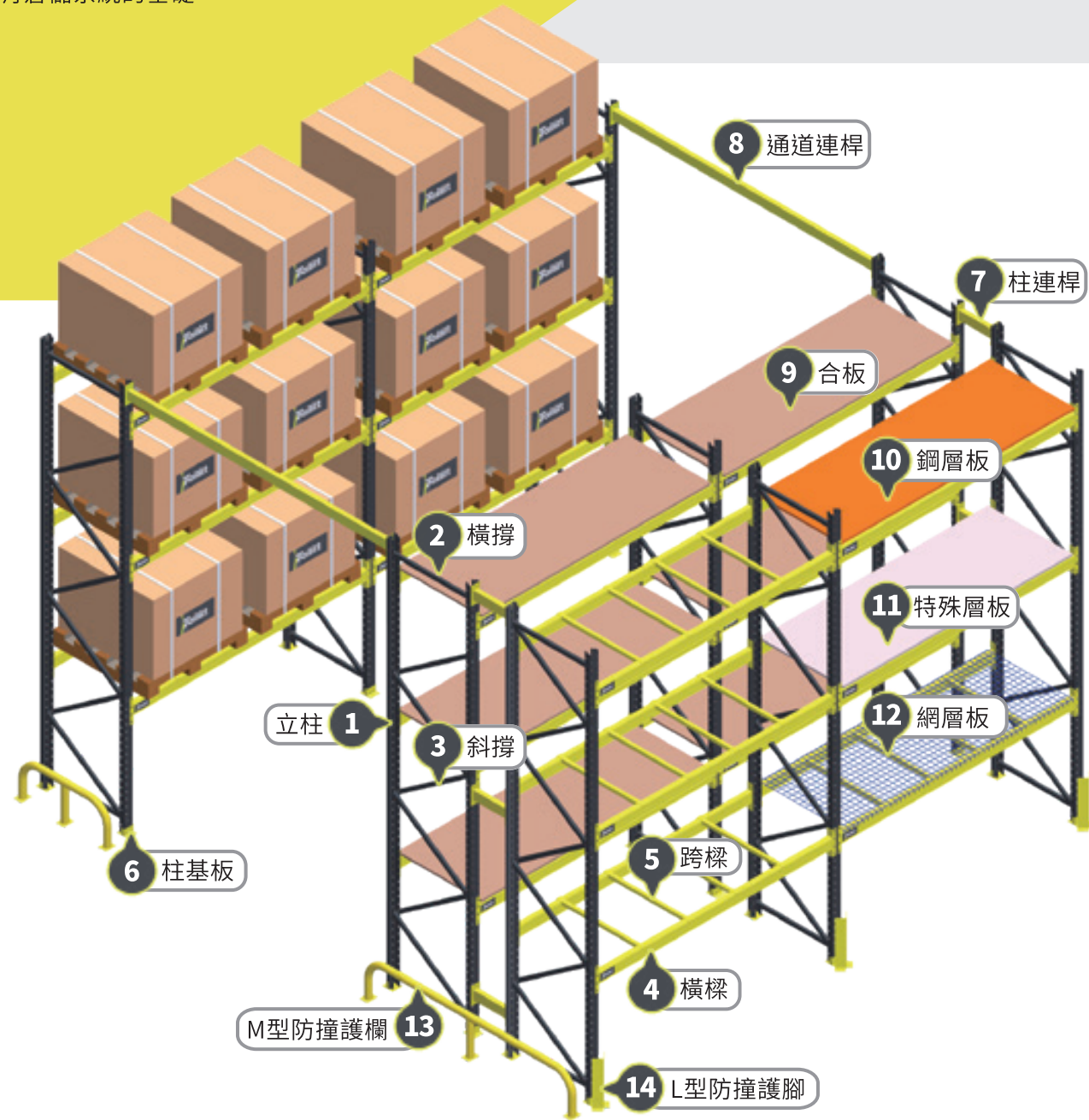


重型料架 *Heavy Duty Pallet Racking*

「重型料架」是貨物以棧板為單位儲存於專用倉儲料架；主要由標準型材立柱、橫樑、跨樑所組成，結構易拆裝無焊接、承載力極高。依據客戶需求對用料規格進行調整包括荷重要求、料架尺寸、倉庫走道空間、堆高機揚高等。重型料架也因此廣泛用於所有倉儲系統的基礎。



產品特點

01

使貨物易於高架化，提高空間使用率250%以上

02

可塑性強，可隨着荷重要求改變立柱橫樑型材

03

搭配搬運設備，達到存取性方便快速

04

使貨物能夠直觀明瞭管理上容易清點

05

每層間距可透過掛勾及菱形掛孔自由調整

ADVANTAGE

空間利用

以相同場地為基準，使用料架系統後的儲貨量將提升大約250%

降低成本

現今社會土地成本高昂，且貨物搬運和儲存等費用佔總成本約15~20%，因此完善的倉儲系統將成為降低成本的重要因素

便利性

使用料架系統將改善動線流暢度且方便取貨，貨物直觀明瞭，管理上容易清點

服務流程 *SERVICE PROCESS*

初步溝通

Communication

- 堆高機規格
載重/揚高/迴轉半徑
- 貨物特性
尺寸/重量/型式
- 需求
存取性/空間利用率

現場評估

Evaluate

- 場地量測
派員實地丈量
- 規劃
動線/載重/規格
- 利用率評估
客戶需求/實用性

施工確認

Confirmation

- 規劃圖
佈局平面圖/料架前視圖
- 報價
料架/施工/運費
- 複量
依確認圖面，對場地量測

重型料架 Heavy Duty Pallet Racking

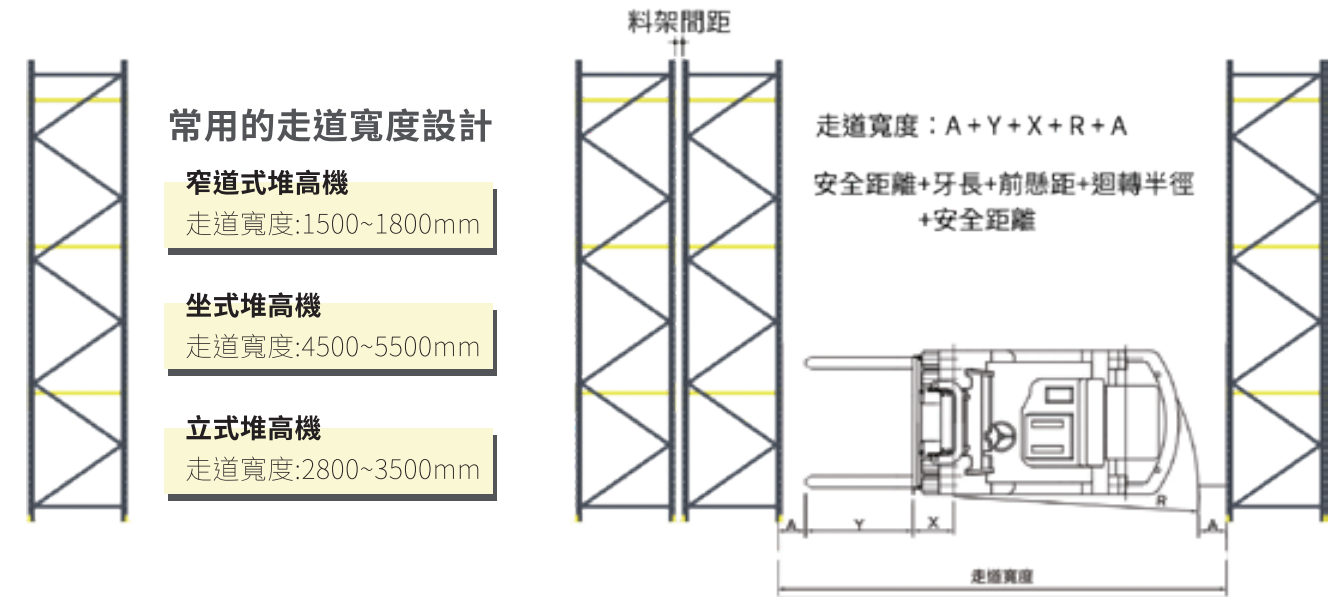
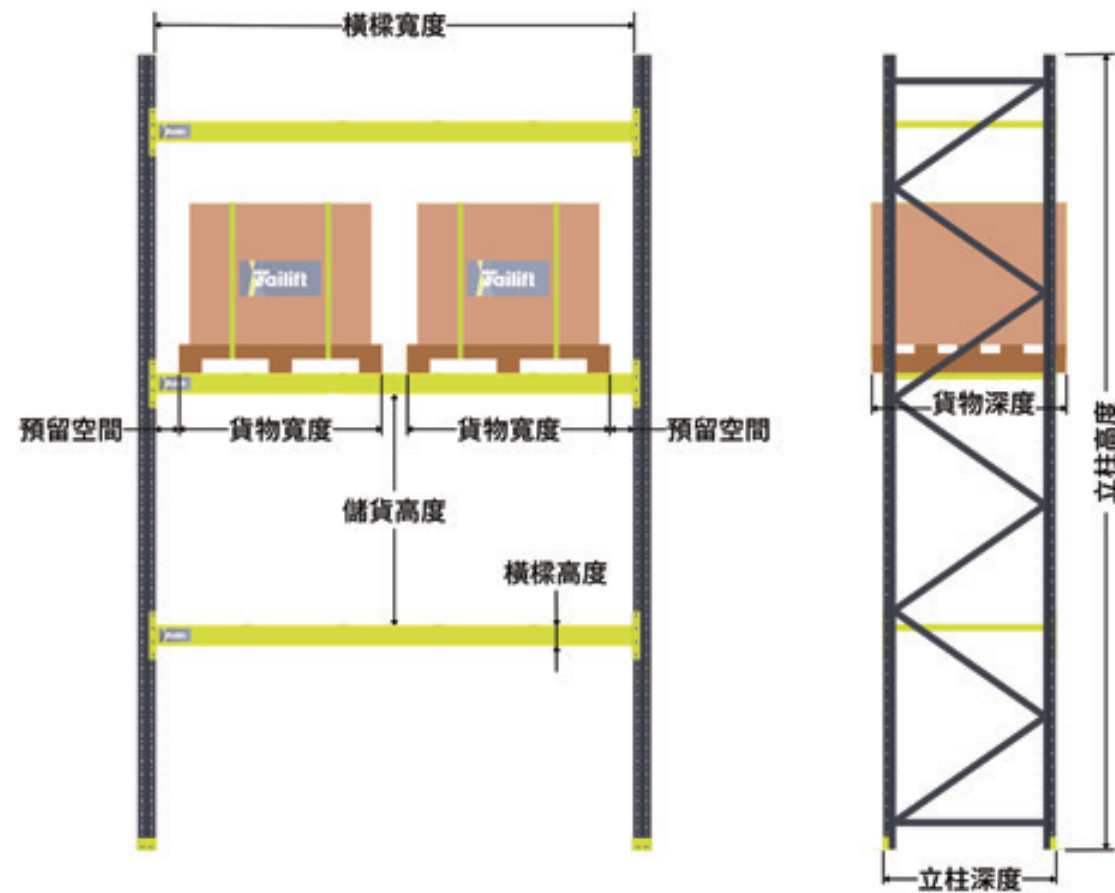
走道寬度 walkway width

走道寬度的設計將會是提高場地利用率的最大關鍵。而堆高機種類、廠房結構、貨物深度、使用者操作技術，都會影響走道寬度。良好的走道設計及動線規劃不僅能提高儲貨量還能節省取貨時間。

『通常建議在尚未購買堆高機設備時要先規劃好料架後才能把這料架系統的效益發揮到最大化』

料架規格及設計

- 立柱高度** 通常設計與堆高機揚高高。
- 立柱深度** 貨物深度減去100~200mm以確保貨物可同時受力於兩支橫樑。
- 橫樑寬度** 貨物實際總寬度 + 預留總空間。通常每個預留空間平均都留50mm~100mm。
- 儲貨高度** 應設計為最高的貨物高度 + 取貨揚高空間 (100mm)。

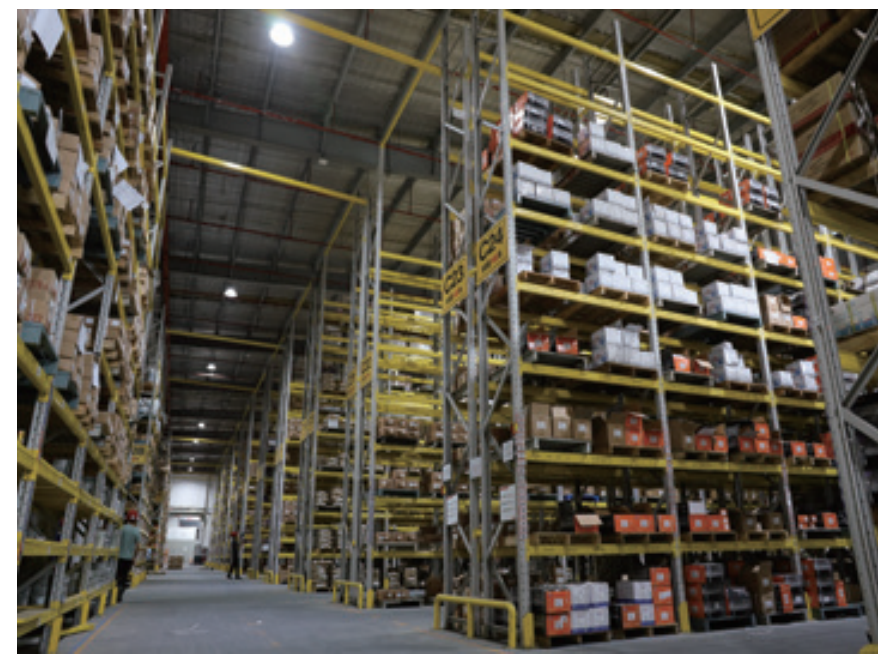


常用的走道寬度設計

- 窄道式堆高機**
走道寬度:1500~1800mm
- 坐式堆高機**
走道寬度:4500~5500mm
- 立式堆高機**
走道寬度:2800~3500mm

料架布局及間距

規劃設計時最常將料架以背對背的方式下去排列，因為這樣是最能將場地利用率最大化。而料架間距通常採用 200mm或 300mm的距離。而靠牆也是常見的排列方式，因為料架前方的堆高機走道還能用來其他的用途如貨車通道、貨物暫存區等。而將料架靠牆設計時通常會留100~200mm的間距，以防止叉又取貨時撞擊到牆面。



立柱高度H	立柱深度D	橫樑寬度W	橫樑高度H	單層荷重(kg)
2025	900	1400	100	4324
2400	1000	2300	100	2632
3000	1000	2300	120	3372
3600	1100	2500	100	2421
4200	1200	2500	120	3103
4500	1200	2700	100	2202
4500	1200	2700	120	2873

重型料架規格(mm) 其餘尺寸、荷重皆可客製生產 Customized specification allowed



重型料架 *Heavy Duty Pallet Racking*

立柱 **UPRIGHT** STANDARDS



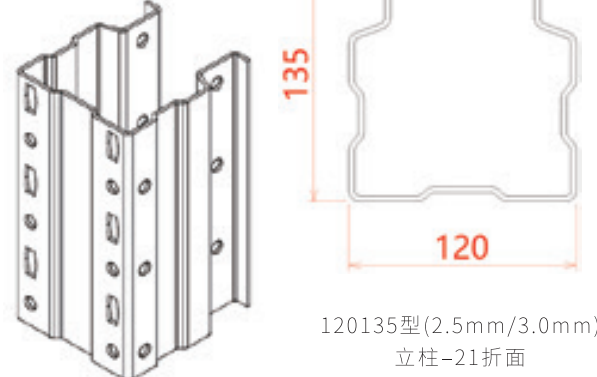
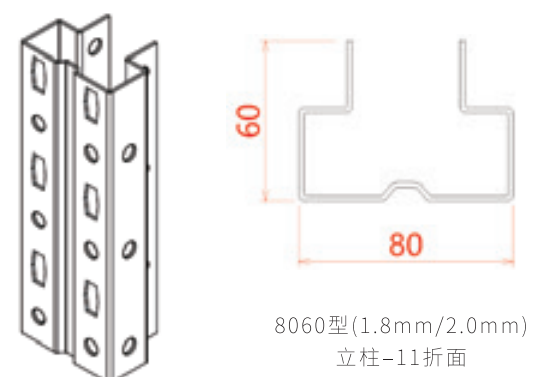
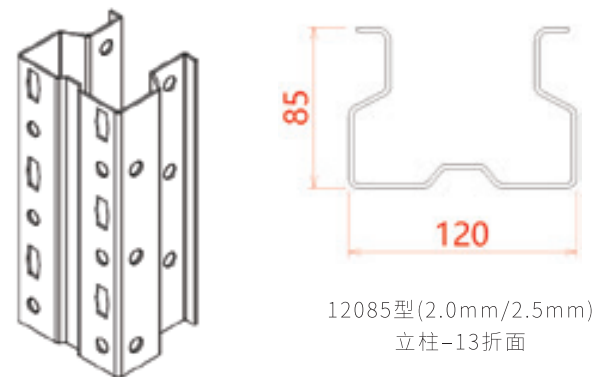
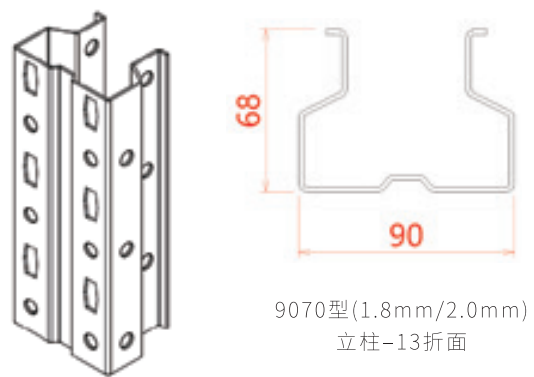
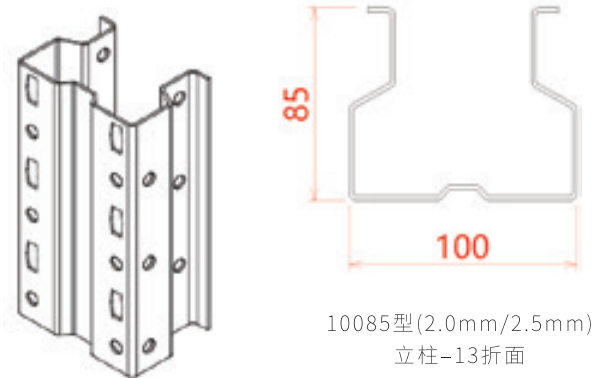
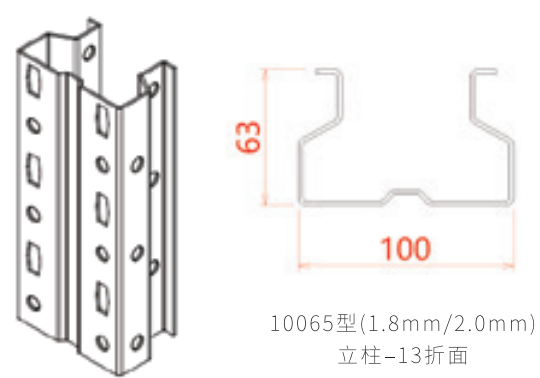
傳統配色



台勵福配色



立柱透過精密加工技術滾軋成型，大幅增加立柱的截面慣性矩，提高承載力。
料架設計並以抗震強度7度、加速度係數0.1g設計。



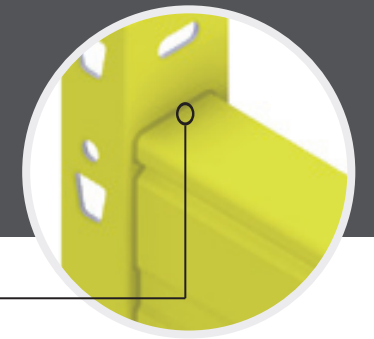
橫梁 **BEAM** STANDARDS



傳統配色

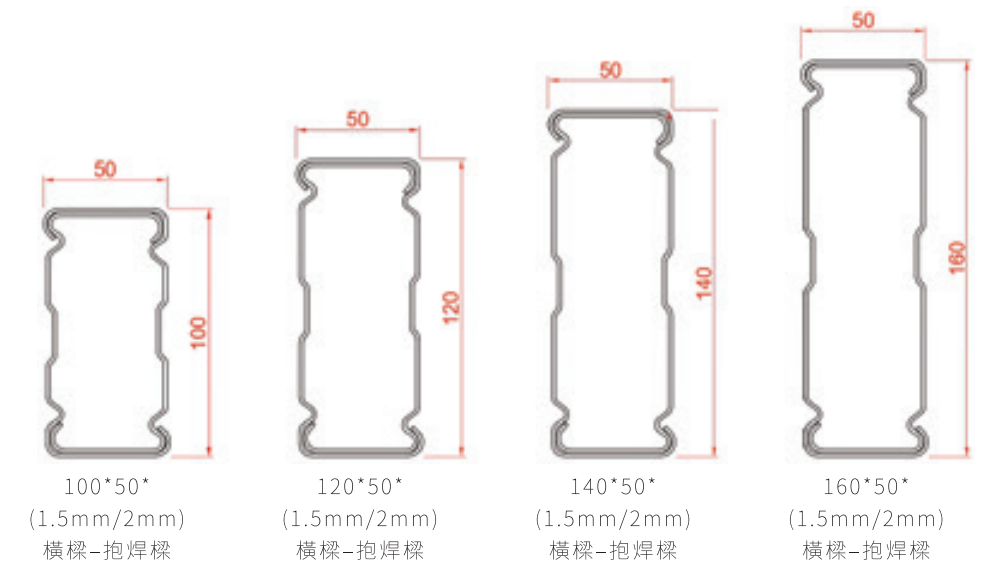
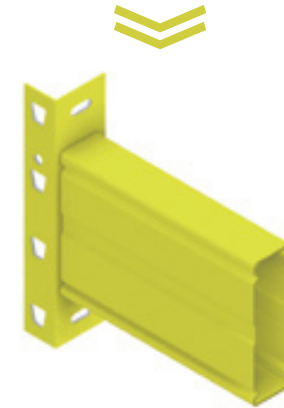


台勵福配色



橫梁與掛片相接處為滿焊
橫梁夾抱後使用機械手臂自動化焊接，提升品質穩定性、防止扭曲或斷裂。

抱焊樑



一體樑

